

CrInoxTIG 316LSi

Strana 1/2

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si AWS A5.9 : ER316LSi
W.NR.:	1.4430
CERTIFIKACE:	CE, TUV, DNV, DB
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	AISI 316, AISI 316L 1.4404, 1.4435, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552 X2CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMo 18 14 3, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování nestabilizovaných austenitických ocelí s obsahem molybdenu. Nízký obsah uhlíku zaručuje odolnost vůči mezikrystalické korozi, zvýšený obsah křemíku zajišťuje lepší slévateľnost. Dobrá odolnost vůči obecné a mezikrystalické korozi v náročnějších prostředích např. horké zředěné kyseliny. Dobrá odolnost proti chloridové důlkové korozi.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,022	1,82	0,85	18,3	11,3	2,60	0,1	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	400	585	40	- 196 C 40	20 C 110

FN > 6

POLARITA:	DC -
PLYN:	l1, Ar 99.99%, 6-12 l/min
POLOHY:	      

CrInoxTIG 316LSi

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
316LSIW10E	1,0 x 1000 mm	5 kg tuba
316LSIW12E	1,2 x 1000 mm	5 kg tuba
316LSIW16E	1,6 x 1000 mm	5 kg tuba
316LSIW20E	2,0 x 1000 mm	5 kg tuba
316LSIW24E	2,4 x 1000 mm	5 kg tuba
316LSIW32E	3,2 x 1000 mm	5 kg tuba