

Zander W - Nicro A

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 18274 : NiCr20Mn3Nb AWS A5.9 : ER NiCr-3
W.NR.:	2.4806
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	2.4816, 1.4876, 1.4539 NiCr15Fe, NiCr20TiAl, NiCrBSi 36 16
POUŽITÍ:	Přídavný materiál se širokým spektrem použití od teplot 900°C až po kryogenní teploty - 296 °C. Vysoce odolný vůči trhlinám za horka, lze použít pro heterogenní spoje niklových slitin s ocelí tř. 11 - 17. V prostředí obsahujícím síru je pracovní teplota omezena na 500 °C. Pro svařování materiálů typu Inconel 600, Nimonic 75, kryogenní slitiny s obsahem 3,0 - 5,0% niklu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Fe
0,03	3	0,4	20	rest	2,5	1,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 400	> 670	> 40	RT > 150	-196 °C 120

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
NicroAW12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
NicroAW16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
NicroAW20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
NicroAW24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
NicroAW32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box