

Zander W - AlMg5

Strana 1/1

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A)) AWS A 5.10 : ER 5356
W.NR.:	3.3556
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	AlMg 1, AlMg 1,8, AlMg 5, AlMgSi0,5, AlMgSi 0,8, G-AlMg3Si, 3.3315, 3.3326, 3.3555, 3.3210, 3.2316, 3.3241 5005A, 5051A, 5056A, 6060, 6181, 5120
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování odlitků hliníku a slitin hliníku legovaného do 5% Mg, oblast svařování musí být kovově čistá. Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150 °C. Základní materiál např.: AlMg3, AlMg2Mn0,8, AlMg2,7Mn. Odolný proti povětrnostním vlivům a mořské vodě.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cr	Cu	Ti	Al	Mg	Zn	Fe
0,15	0,2	0,2	0,1	0,1	rest	5	0,1	0,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	115	255	25

Teplota tání °C : 580 - 642

POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AL5356W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
AL5356W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
AL5356W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
AL5356W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box