

Zander S - AlSi12

Strana 1/1

SKUPINA: Hliník a jeho slitiny

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 18273 : S Al 4047 (AlSi12)
AWS A 5.10 : ER 4047

W.NR.: 3.2585

VÝROBCE: Zander Schweistechnik

MATERIÁLY: G-AlSi12, G-AlSi10Mg, G-AlSi9Mg, G-AlSi6Cu4, G-AlSi7Mg, G-AlSi6Cu4
3.3581, 3.2383, 3.2371, 3.2151
A4130, 3610, 3560, 3190

POUŽITÍ: Al-Si slitina s dobrou tekutostí. Vhodná pro svařování AlSi slitin s více jak 7% Si, např.: G-AlSi10Mg, G-AlSi9Mg, G-AlSi6Cu4.
Konstrukce nádrží, klimatizační zařízení, domácí spotřebiče, plechy, trubky, profily.
Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150 °C - 180 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cu	Al	Mg	Zn	Fe
0,15	12	0,1	rest	0,05	0,1	0,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	80	180	10

Teplota tání °C : 573 - 585

TVRDOST: 45 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: I1, I3

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AL4047S10Z	1,0 mm	7 kg / BS300
AL4047S12Z	1,2 mm	7 kg / BS300
AL4047S16Z	1,6 mm	7 kg / BS300