

Zander F-DUR AS 812

Strana 1/1

SKUPINA: Fe a slitiny Fe**METODA:** Nástřiky drátu elektrickým obloukem - EAS**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**TYP:** Trubičkový drát pro žárové nástřiky

VLASTNOSTI: Trubičkový drát na železné bázi s vysokým obsahem chromu.
Drát poskytuje tvrdé vrstvy s odolností vůči abrazi a korozi. Broušením a lapováním povrchu lze docílit lesklého vzhledu.
Vhodný pro aplikace kde je vyžadována vysoká odolnost proti opotřebení a korozi

CHEMICKÉ SLOŽENÍ (HMOTNOSTNÍ PROCENTO):

Mn	C	Si	Cr	B	Fe
0,6 - 1,5	0,09	1,5	29,0	3,3 - 3,8	rest

CHARAKTERISTIKY POVLAKU

Teplota tavení:	1210 °C
Přilnavost:	39,0 MPa
Tvrdost :	1000-1150 HV0.1, 68 - 70 HRC (přepočtená)
Hustota nástřiku:	6,7 g/cm ³
Výkon nanášení:	3,64 kg/h/100 A

OBJEDNACÍ ČÍSLO, PRŮMĚR DRÁTU, PROCES:

Objednací číslo	Průměr drátu	Proces	Balení
TSWDUR81216Z	1,6 mm	Nástřik elektrickým obloukem - EAS	15kg/ BS300

LEGENDA

Vlastnosti zde uvedené jsou typické vlastnosti a nesmí být považovány jako garantované hodnoty.

Aktuální vlastnosti se mohou lišit na základě použitého zařízení a parametrů nástřiku.